

**Intitulé:** Cours de programmation des multibroches CN  
Série MS32 C2, commande Siemens Solutionline

---

**N° formation:** 62

---

**Participants:** Programmeurs et opérateurs

---

**Objectif:**

- Programmation manuelle d'un multibroche et de ses dispositifs rapportés
- 

**Sujets traités:**

- Bases de la programmation
  - Structure des canaux
  - Liste Job/INDEX.INI
  - Fonctions G et M
  - Conditions de déplacement
  - Données d'outils
  - Paramètres/variables
  - Ramifications
  - Sous-programmes/cycles utilisateur
  - Axe C
  - Cycles constructeur
  - Axes POS
  - Blocs slashés
  - Gestion pièce
  - Contrebroche
  - Extensions optionnelles:
    - Interface client
    - Axe Y
    - Transmit / Tracyl
    - Magasin de chargement
    - Polygonage
  - L'option de contrôle du bris d'outils ARTIS ne fait pas partie du cours. La formation est assurée par la Sté ARTIS.
- 

**Prérequis:**

- Solides connaissances en programmation manuelle de tours à commande numérique acquises grâce à l'expérience ou lors d'une formation de base
- 

**Durée:**

4 jours et demi - du lundi (9 heures) au vendredi (12 heures)

---

**Site:**

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG**  
**Hahn & Tessky**

Usine de Reichenbach  
Hauffstraße 4  
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: [schulung@index-werke.de](mailto:schulung@index-werke.de)  
Tél: + 49 (0) 7153 502-525