

Kursbezeichnung: Bedienerkurs
für CNC-Mehrspindler MS16 / MS16 plus / MS22 / MS32C2 / MS40 / MS52
mit Siemens Solutionline

Kurs-Nr.: 190

Teilnehmer: Bedienungspersonal

Ausbildungsziel:

- Beherrschung der Maschine im Einrichtebetrieb, im Automatikbetrieb und bei Unterbrechungen.
 - Der Lehrgang vermittelt keine detaillierten Programmierkenntnisse.
-

Lehrgangsinhalt:

Maschine

- Grundaufbau: Arbeitsraum, Hydraulikraum, Spindelträger, Werkzeugträger

Steuerung

- Aufbau, Funktionen, Fehlertexte
- iXpanel - Bedienung und Funktionalität
- Zugriffskonzept

Einrichten der Maschine / Einheiten bedienen

- Anwendereinstellungen: Ablauf Spindeln, Achsen, Materialfluss, Werkstoffspannung, Kühlschmierstoff, Prozessüberwachung, Hydraulische / Pneumatische Einheiten, Bedienfeld
- Einrichten: Werkzeugträger, Kanalgruppe / Einstellungen
- Arbeiten bei offenen Arbeitsraumtüren, FZ-Rohre Ein- und Ausbau
- Vorschubeinrichtung (nur MS16)
- Automatik-Ablauf steuern: Laden freigeben, vorschieben, 1 Werkstück bearbeiten

Werkzeuge

- Vermessen, Aufbau, Ausrichten, Werkzeug anlegen, Werkzeugdaten eingeben, Werkzeugkorrektur, TOA - Daten Sichern

Programm

- Anwahl, Aufbau, Öffnen, Ändern, Löschen, Einfügen, Kopieren
- Zyklen Unterstützungsbilder

Zusatzeinrichtungen (Aufbau, Funktionen, Einstellungen)

- Lademagazin
 - Kühlmittelreinigungsanlage
 - Antriebseinrichtungen
 - Spannmittel
 - Synchronspindel
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Fundierte technologische Kenntnisse vom Drehen.
 - Empfehlung: Kenntnisse von NC/CNC - Grundlagen.
 - **Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen**
-

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Werk Deisziau
Plochinger Straße 44
(Zugang gegenüber Keplerstraße 8)
73779 Deisziau

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525